LIAD

Weighing and Control Systems Ltd.

PelletSave

Гравиметрическая централизованная система смешивания и подачи смеси для литьевых машин

www.liad.co.il

PelletSave

PelletSave модульная централизованная система для смешивания и подачи различных компонентов в соответствии с заданной рецептурой , полностью удовлетворяющей потребности клиентов. PelletSave чрезвычайно рентабелен, и включает сложный пакет программ, позволяющий всестороннюю поддержку и контроль за потреблением для комплектного оборудования. Посредством уникальной разработки центральной механической системы дозирования, объединенной с инновационным программным обеспечением контроля, PelletSave в состоянии подготовить необходимую взвешенную порцию и передать ее отдельно к каждой литьевой машине завода ,согласно рецептуре смеси для каждой машины.

Преимущества PelletSave:

- Существенная экономия по стоимости при начальной установке по сравнению с местными системами дозирования
- До 12 компонентов в каждой смеси и до 50 машин обработки (экструдеры, инжекторы)
- Полное решение для всех типов литьевых машин, больших и маленьких, с одним операционным методом для всех
- Высокая дозирующая точность и хорошее смешивание, в то же время менее дорогое и более удобное в использовании
- Эксклюзивное программное обеспечение управляет всем процессом изготовления и подачи смеси.
- Отсутствие потребности в ручном вмешательстве (входные/выходные клапаны, переключение шлангов, чистка остатков предыдущей смеси и т.д.), при переключении на новую работу с различным составом смеси
- Легкий и надежный централизованный сбор данных для учета потребляемых и потраченных впустую материалов для каждой литьевой машины.
- Простая и надежная механическая система, с немногими движущимися частями по сравнению с обычными системами

Общая Конфигурация:

Система составлена из следующих подсистем (см. схематическое системное расположение):

1. Бункеры промежуточного звена сырья – один для каждого ожидаемого компонента. Эти бункеры автоматически наполняются из бункеров хранения сырья через вакуумную систему погрузчиков.
2. Центральный взвешивающий бункер производит подготовку смеси по весу каждого компонента, в зависимости от заданной рецептуры, для определенной литьевой машины.
3. Миксер производит смешивание компонентов смеси и подает через специальный загрузчик готовую порцию в строго определенный бункер, соответствующий номеру литьевой машины, откуда с помощью вакуумной системы смесь подается непосредственно в соответствующую литьевую машину (вакуумная система поставляется или клиентом или фирмой LIAD).
4. Центральный контроллер – полностью осуществляет управление процессом, так же как сбором данных относительно потребляемых материалов и рабочих мест.

PelletSave

Загрузчики сырья

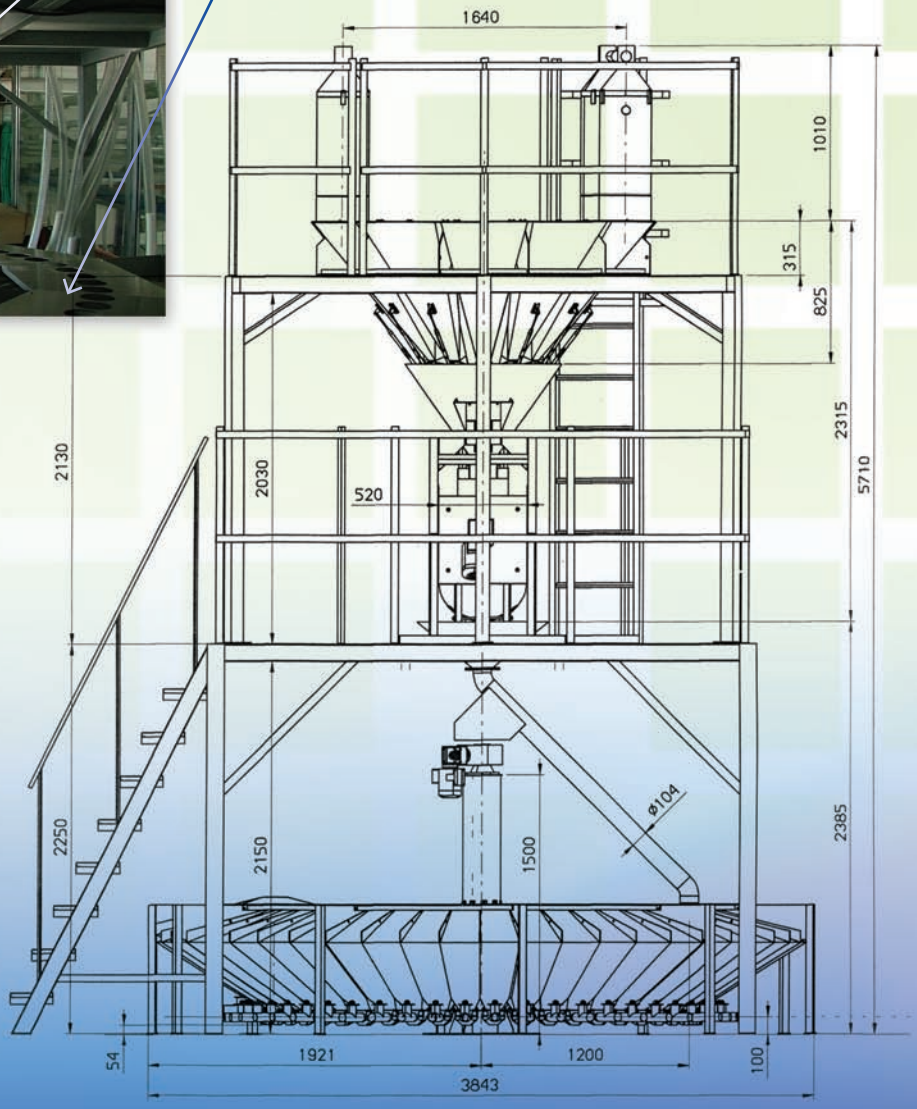
Промежуточные бункера для каждого материала

Взвешивающий бункер

Миксер

Распределительное устройство

Бункеры с готовым смешанным материалом в соответствии с рецептурой (для каждой машины)



LIAD
Weighing and Control Systems Ltd.

Tel: +972-4-9028800 • Fax: +972-4-9028818 • e-mail: prod@liad.co.il
POB 10, Sky St., Misgav Industrial Park 20179 Israel

www.liad.co.il